

## Fassadenbau 4.0 - seele investiert in die Fertigung

Gersthofen, 27. November 2018. Die Fertigung ist das Herzstück des Fassadenbauspezialisten seele. seele plant und konstruiert nicht nur, sondern weiß auch wie Projekte mit höchstem Anspruch an Qualität und Präzision gefertigt werden. Immer wieder neu werden die Fertigungsbereiche der seele GmbH in Gersthofen nach den individuellen Anforderungen der Projekte ausgerichtet. Somit wird kontinuierlich in neue Maschinen investiert und die Digitalisierung in der Fertigung fortgeführt, um weiterhin international konkurrenzfähig zu sein.

### **Durchgängig digitalisierte Prozesse von der Konstruktion bis zur Fertigung**

Hochwertige und außergewöhnliche Fassaden und Sonderkonstruktionen nach individuellen Kundenwünschen sind das tägliche Geschäft des Fassadenbauspezialisten seele. Dabei ist die Einbindung neuester Technologien ein wichtiger Faktor der einzigartigen Lösungen. Die Herausforderung besteht insbesondere in der flexiblen Ausrichtung des Unternehmens, dem Umgang mit einem internationalen Markt und dem stetigen Vorantreiben von Innovationen. Um eine termingerechte Ausführung ohne Abstriche bei Qualität und Wirtschaftlichkeit zu gewährleisten, ist daher ein ganzheitlicher Ansatz erforderlich: Know-how, verlässliche Werkzeuge, der Muster- und Prototypenbau sowie umfangreiche Versuchsreihen sind erforderlich, um verlässlich entwickeln, planen und herstellen zu können. Aus diesem Grund wird je nach Anforderung der Projekte die Fertigungslinie optimal angepasst. Das erfordert ein besonders hohes Maß an Flexibilität sowie lösungsorientierte und kreative Ideen. Beispielsweise wurden beim Projekt Moynihan Train Hall eigens drehbare Montageteische für den Zusammenbau entwickelt, die den Fertigungsprozess in Hinblick auf Ergonomie und Montagedauer verbesserten. Eine besondere Rolle bei der Optimierung spielt auch das Thema Digitalisierung. So sind für das Projekt Peninsula Hotel derzeit alle Zeichnungen an Terminals in der Fertigung digital abrufbar. Die Fertigungsmitarbeiter können nun alle Fertigungsinformationen der einzelnen Bauteile aus dem kompletten 3D-Modell entnehmen. In der Vergangenheit musste die Konstruktionsabteilung einzelne PDF-Dateien für die Bauteile erstellen, was enorm zeitaufwendig war. Jetzt greifen alle Abteilungen wie zum Beispiel Arbeitsvorbereitung und Fertigung auf ein einziges 3D-Modell zurück. So ergibt sich ein durchgängig digitalisierter Prozess.

### **Innovativer Fassadenbau ab Losgröße 1 – maßgeschneiderte CNC-Bolzenschweißmaschine**

Außerordentliche Qualität kann somit nur erreicht werden, wenn von vornherein an die technische Machbarkeit in einer industriellen Fertigungsqualität gedacht wird. Hierzu gehört die Investition in Maschinen mit entsprechenden Abmessungen. „seele ist dafür bekannt, im Dialog mit Kunden, Architekten und Ingenieuren für die

## pressemittteilung

Umsetzung ambitionierter Entwürfe, Mittel und Wege zu finden. Dazu ist ein fundiertes und breites Wissen zu Materialien, Fertigungsverfahren, Logistik und Montage wichtig“, erklärt Stefan Sachsenmaier, Leiter Fertigung. Um den Anforderungen nach Übergrößen gerecht zu werden und noch effizienter zu arbeiten, wurde daher vor Kurzem in eine Bolzenschweißanlage investiert. Die maßgeschneiderte CNC gesteuerte Anlage kann eine Blechgröße mit einer Übergröße von 6 x 2m bearbeiten und wurde in dieser Art noch nie gebaut. In einer Stunde können bis zu 1.000 Bolzen aufgeschweißt werden, was die Bearbeitungszeit enorm verringert. Die ersten Bauteile wurden bereits bearbeitet. Auch mithilfe einer weiteren Anschaffung, einer Tafelschere mit 10t Gewicht, kann effizient auf individuelle Kundenwünsche eingegangen werden. Die Maschine kann Bleche im Format 4000 x 2000mm und bis zu einer Dicke von 6mm schneiden. Die kulissengeführte Scherentechnik basiert auf einer geraden vertikalen Bewegung des Messerbalkens. Es ist eine einfache und wirtschaftliche Lösung für gerade Schnitte von Blechen und dünnen PE-Platten. Schnittwinkel und Schnittspalt können individuell und automatisch eingestellt werden.

Aufgrund der hohen Ansprüche an Qualität und Präzision wird seele auch künftig in neue Maschinen und digitale Schnittstellen investieren, um weiterhin einzigartige Fassadenbauprojekte weltweit umzusetzen.

pressemittteilung

## seele unternehmensgruppe

Die seele Unternehmensgruppe mit Stammsitz im bayerischen Gersthofen ist ein weltweit führendes Fassadenbauunternehmen, das komplexe Gebäudehüllen aus Glas, Stahl, Aluminium, Membranen und anderen Hightech-Materialien realisiert. Gegründet wurde der Technologieführer im Fassadenbau im Jahre 1984 durch Glasermeister Gerhard Seele und Stahlbau-Konstrukteur Siegfried Gossner.

Aus dem tiefen Verständnis für Design und Materialien, setzt seele für ambitionierte Architekten und Ingenieure entwurfsgetreue Unikate um. Die seele Gruppe bietet ihren Kunden aus der Bauwirtschaft und Industrie das gesamte Dienstleistungsspektrum an: seele's Leistung reicht von der Forschung und Entwicklung zur individuellen Beratung und gemeinsamen Konzeption bis zur Planung, Konstruktion und Realisierung der Projekte. Eigene Produktionsstätten für technologisch anspruchsvolle Konstruktionen und eigene Montage vor Ort bilden den Garant für höchste Qualität „made by seele“.

Für die seele Unternehmensgruppe arbeiten weltweit 1.000 Mitarbeiter und erwirtschaften einen Umsatz von ca. 250 Mio. Euro pro Jahr.

### **Pressekontakt**

Christine Schauer

Leiterin Marketing

Telefon: +49 821 2494 – 825

E-Mail: [christine.schauer@seele.com](mailto:christine.schauer@seele.com)

[www.seele.com](http://www.seele.com)

## pressemittteilung

### Bildmaterial



Konstruktions- und Fertigungsabläufe verschmelzen immer weiter. Die gläserne Produktionshalle schuf seele bereits 1990. ©seele

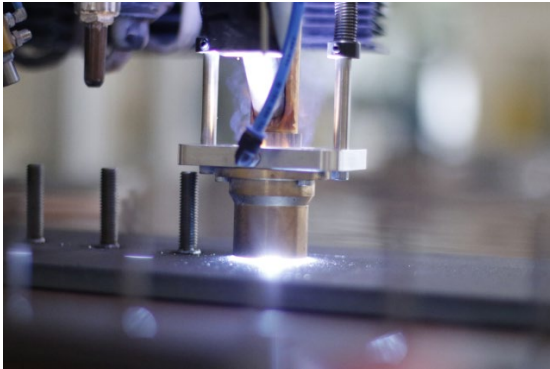


Hohes Maß an Flexibilität bei seele in Gersthofen: eigens für ein Projekt entwickelte drehbare Montagetische für den Zusammenbau. ©seele



Digitalisierung des Fertigungsprozesses: Hier werden nun die Zeichnungen für den Zusammenbau von Elementen dem 3D Modell entnommen. ©seele

## pressemittelung



Maßgeschneiderte Bolzenschweißanlage: In der Stunde können bis zu 1.000 Bolzen aufgeschweißt werden, was die Bearbeitungszeit in der Fertigung enorm verringert. ©seele



Neue Schweiß- und Schleifkabinen: Mit modernster Absaug- und Filteranlage, mehr Arbeitsplätzen und größerer Fläche sowie höhenverstellbaren Montagetischen, kann nun noch effizienter und komfortabler gearbeitet werden. ©seele